

»Lösungen haben wir genug, es fehlt nur noch die passende Herausforderung«

Technische Richtlinien

Einleitung

Um Ihnen die Arbeit zu erleichtern und Ihnen einen Überblick über unsere technischen Möglichkeiten zu bieten, finden Sie in diesen technischen Richtlinien alle Informationen, die bei der Abwicklung Ihres Druckauftrages hilfreich sein können. Sicher gibt es immer wieder Themen, die noch weiteren Klärungsbedarf in Anspruch nehmen, schrecken Sie daher nicht zurück, sondern kontaktieren Sie uns direkt.

Ihr Produktionsteam der Druckerei Konstanz

Index

1. KONTAKT	2
2. FORMATE	3
3. TECHNIK	4
4. DATENERSTELLUNG	5
5. DATENTRANSFER	5
6. TECHNISCHE RICHTLINIEN FÜR BEILAGEN	6

1. Kontakt

1.1. Adresse

Druckerei Konstanz GmbH
Max-Stromeyer-Straße 180
78467 Konstanz
Telefon +49 7531 999 1630
Telefax +49 7531 999 1604
www.druckerei-konstanz.de

1.2. Ansprechpartner

Produktionssteuerung
Tel.: +49 7531 999 1624
produktionssteuerung@mediapro-gmbh.de

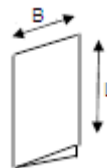
Michael Schäfer
Geschäftsführung
Tel.: +49 7531 999 1612
michael.schaefer@suedkurier.de

Ralf Oser
Leitung Zeitungsdruck
Tel.: +49 7531 999 1660
ralf.oser@druckerei-konstanz.de

Michael Bodammer
Leitung Druckweiterverarbeitung
Tel.: +49 7531 999 1655
michael.bodammer@druckerei-konstanz.de

2. Formate

Format		Bedruckbarer Bereich	
L	B	L	B
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
		442	290



Vollformat / Broadsheet

A1	unbeschnitten	470	315	440	290	
A2	beschnitten	444	311	440	290	Ohne Vor- / Nachfalz
A3	beschnitten	434	311	434	290	Mit Vorfalz (10 mm)
A4	beschnitten	452	311	440	290	Mit Nachfalz (10 mm)
A5	beschnitten	437	287	437	287	randabfallend

Halbformat / Tabloid

B1	unbeschnitten	315	235	290	220	
B2	beschnitten	307	222	290	220	Ohne Vor- / Nachfalz
B3	beschnitten	307	217	290	217	Mit Vorfalz (10 mm)
B4	beschnitten	307	226	290	220	Mit Nachfalz (10 mm)
B5	beschnitten	284	217	284	217	randabfallend

SMARTy

C1	unbeschnitten	157,5	235	145	220	
C2	beschnitten	153,5	222	145	220	Ohne Vor- / Nachfalz
C3	beschnitten	153,5	226	145	220	Mit Vorfalz (10 mm)
C4	beschnitten	149,5	226	145	220	Mit Nachfalz (10 mm)
C5	beschnitten	139	217	139	217	randabfallend

Pocket Paper

D1	beschnitten	225	190	225	190
----	-------------	-----	-----	-----	-----

SMART-Paper

E1	beschnitten	470	157,5	440	157,5
----	-------------	-----	-------	-----	-------

Sonstige

F1	Flying Page
F2	Half Cover

3. Technik

Druckmaschine	KBA Cortina
Druckverfahren	Rollenoffset Coldset (ohne Trocknung)
Trocknung	Physikalische Trocknung der Farbe durch Wegschlagen ins Papier (Teile der Farbe ziehen in den Bedruckstoff ein)
Flächengewicht Papier	30,0 – 110 g/m ² Standard: 45,0 g/m ² , 52,0 g/m ² , 54,0 g/m ² , 60,0 g/m ² , 90,0 g/m ² Andere Flächengewichte auf Nachfrage
Farbe	Euroskala Zeitungsdruck
Rasterweite	70 L/cm
Rasterpunkt	Gemäßigter Kettenpunkt
Tonwertzunahme Standard Zeitungspapier	IFRA Standard ca. 26 % (Mittelton: 40 % Tonwert), prozessbedingte Schwankungen +/- 3 %
Flächendeckung	Maximal 240 %
Tonwertumfang	Lichter Ton mindestens 3 % Zeichnende Tiefe maximal 98 %

4. Datenerstellung

Dateiformat	PDF 1.6 mit Transparenzen, inkludierten Schriften und Output Intent, erstellt nach PDF/X Ready V2 Richtlinien PDF-Dokumentgröße Papierformat: Broadsheet: 315 x 470 mm Tabloid: 235 x 315 mm Satzspiegel siehe Punkt 2: Formate
Farbprofile	Zeitungspapier: ISONewspaper26v4.icc Gestrichene Papiere: CoatedFogra39.icc
Graustufenprofil	ISONewspaper26v4_gr.icc
Bildauflösung	Graustufen-Bild / Farbbild: 300 dpi (Größe 1:1) Bitmap: Mindestens 600 dpi, maximal 1270 dpi (Größe 1:1)
Schriften	In PDF eingebundene (inkludierte) Schriften

5. Datentransfer

FTP bevorzugt	Gerne richten wir Ihnen einen persönlichen Zugang ein.	
Datenträger	CD-ROM DVD	WIN/MAC WIN/MAC

6. Technische Richtlinien für Beilagen

6.1. Beilagen allgemein

Formate	Mindestformat: 90 x 90 mm Maximalformat: 330 x 225 mm
Gewichte	Mehrseitige Beilagen Einmal gefalztes Doppelblatt mindestens 80 g/m ² Höchstgewicht: Auf Anfrage Einzelblätter Einzelblätter mindestens 80 g/m ²
Einsteck-Kapazität	8 Beilagen im Hauptprodukt 3 Beilagen pro Vorprodukt, 2 Vorprodukte sind möglich
Sonstiges	Die Oberflächenbeschaffenheit darf nicht zu glatt sein. Bei sehr glatten Oberflächen empfehlen wir einen vorherigen Testlauf. Beilagen, die der Zeitung ähneln (Papier, Format, Layout), bedürfen der Abstimmung. Fehlstreuungen, Mehrfachbelegungen und Fehlbelegungen sind nicht völlig auszuschließen; branchenüblich sind etwa 2 %. Der Zustand und die Art der Beilage beeinflussen die Fehlerquote.

6.2. Richtlinien für die Herstellung von Beilagen

Falzart	Gefalzte Beilagen müssen im Kreuzbruch-, Wickel- oder Mittelfalz verarbeitet sein. Der letzte Falz muss sich auf der längeren Seite befinden, die damit beim Einstecken die vorauslaufende Kante ist. Beilagen mit Leporello- und Altarfalz können nicht verarbeitet werden.
Beschnitt	Beilagen müssen rechteckig und formatgleich geschnitten sein und gerade Kanten haben. Beilagen dürfen im Schnitt keine Verblockung durch stumpfe Messer aufweisen.
Rückendrahtheftung	Die Rückendrahtheftung sollte möglichst vermieden werden. Die verwendete Drahtstärke sollte der Rückenstärke der Beilage angepasst sein. Die Klammerung muss ordentlich ausgeführt sein. Dünne Beilagen sollten grundsätzlich mit Rücken- oder Falzleimung hergestellt werden. Für Beilagen, die von diesen Vorgaben abweichen, ist ein Testlauf notwendig.
Angeklebte Produkte	Postkarten müssen in der Beilage grundsätzlich innen aufgeklebt sein. Sie müssen dabei bündig im Falz zum Kopf oder Fuß der Beilage und für besseren Halt im Strichleimverfahren angeklebt werden. Bei allen Beilagen mit außen angeklebten Produkten ist eine Abstimmung mit uns notwendig.
Ineinander gesteckte Beilagen	Bei zwei ineinander gesteckten Beilagen müssen diese immer zu der Anlage-Kante gerüttelt sein. Ineinander gesteckte Produkte müssen generell an der Kante liegen.

6.3. Richtlinien für Verarbeitung mit Kartenkleber

Format	Min. 95 x 70 mm / max. 148 x 105 mm
Gewicht	Min. 170 g/m ²
Laufrichtung	Schmalbahn beim Endprodukt
Positionierung	Titelseite des Hauptproduktes
Sonstiges	<p>Angelieferte Karten dürfen nicht aneinanderhaften und weder geknickte Ecken oder Kanten noch Quetschfalten enthalten.</p> <p>Die Karten müssen rechtwinklig und formatgleich geschnitten sein. Verformte Karten sind nicht bearbeitbar.</p>

6.4. Richtlinien für Adressierlinie

Adressdaten	Txt.file – Semikolon getrennt oder Excel-Tabelle mit Überschrift
Beschriftung	Direkt auf Zeitungsfalz: 2 Zeilen Auf Etikett: 6 Zeilen Direkt auf Zeitung: 6 Zeilen Direkt auf Deckblatt
Mindestgröße	Mindestgröße Adressfeld 70 x 40 mm
Folierung	Folienstärke zwischen 18 – 40 µm

6.5. Richtlinien Schneidtrommel

Produktstärke	Mindestens 8 Seiten Broadsheet
Beschnitt	Siehe Punkt 2: Formate Maximaler Beschnitt: 40 mm

6.6. Anlieferung, Verpackung und Lieferzustand

Anlieferung	<p>Die angelieferten Beilagen müssen in Art und Form eine einwandfreie, vorarbeitsfreie maschinelle Verarbeitung gewährleisten. Eine zusätzlich notwendige manuelle Aufbereitung wird gegebenenfalls in Rechnung gestellt.</p> <p>Durch Druckfarbe zusammengeklebte, stark elektrostatisch aufgeladene oder feucht gewordene Beilagen können nicht verarbeitet werden bzw. führen zu Fehlbelegungen.</p> <p>Ebenso nicht verarbeitbar sind Beilagen mit umgeknickten Ecken bzw. Kanten, Quetschfalten oder mit verlagertem (rundem) Rücken.</p> <p>Einzelne Lagen dürfen nicht verschnürt oder verpackt sein. Die unverschränkten, kantengeraden Lagen sollen eine Höhe von 10 bis 12 cm (mindestens 50 Exemplare) aufweisen, damit sie von Hand greifbar sind.</p> <p>Mehraufwand bei der Verarbeitung, der durch Nichteinhalten der Verpackungsvorgabe entsteht, stellen wir Ihnen in Rechnung.</p>
-------------	---

Palettierung	<p>Die Beilagen müssen sauber auf stabilen Euro-Paletten gestapelt sein und dürfen eine Ladehöhe von 120 cm (einschließlich Schutzverpackung) nicht überschreiten.</p> <p>Auf der Palette, zwischen den Paketlagen und obenauf sollte ein Kartonbogen auf- bzw. eingelegt werden, um Schäden zu vermeiden.</p> <p>Wird der Palettenstapel unreift oder schutzverpackt, dürfen die Kanten der Beilagen nicht beschädigt oder umgebogen werden.</p> <p>Zur Gewährleistung der gewünschten Zuordnung von Beilagen in die entsprechenden Logistikeinheiten sind die Paletten an jeder Stirn- und Längsseite mit Palettenzetteln im DIN A4-Format mit folgenden Angaben auszuzeichnen:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Absender- und Empfängeranschrift b) Beilagentitel oder Artikelnummer / Motiv / Kundenname c) Zu belegendes Objekt und zu belegende Ausgabe d) Erscheinungstermine e) Exemplare pro Palette und Gewicht der Palette f) Paletten-Nummer durchnummeriert
Anlieferungszeiten / Anlieferungsart	<p>Werktags (Montag bis Freitag) von 7.00 Uhr bis 16.00 Uhr</p> <p>Warenannahme Tel. +49 7531 999 1670, Fax +49 7531 999 1620</p> <p>Später eintreffende Fahrzeuge können in abgestimmten Einzelfällen gegen Aufwandsentschädigung abgeladen werden.</p> <p>Anlieferung frühestens 10 Werktage vor dem Beilagetermin. Anlieferung spätestens 3 Werktage vor dem Beilagetermin. → Bei Nichteinhaltung dieser Fristen berechnen wir Ihnen eine Lagergebühr von 0,50 EUR / Palette und Tag.</p>
Lieferpapiere / Adresse	<p>Jede Anlieferung nur mit ordnungsgemäßem Lieferschein (Spedition).</p> <p>Die Angaben auf dem Lieferschein müssen denen der Packzettel entsprechen. Der Lieferschein enthält das Gewicht, die Anzahl der Paletten, die Exemplarmengen der Teil- und Gesamtmenge, ein Feld zur Dokumentation des Palettentauschs, ein Feld für Vermerke sowie die korrekte Empfänger- und Absenderanschrift und Telefonnummer für eine Kontaktaufnahme.</p> <p>Jede Anlieferung nur mit Beilagenbegleitschein (bitte beigefügten Vordruck verwenden).</p> <p>Unsere Lieferadresse lautet (bitte nur so): Druckerei Konstanz GmbH Max-Stromeyer-Straße 180 78467 Konstanz</p>
Was tun bei Fragen oder Störungen?	<p>Über die Beilagenbeschaffenheit / Termine etc. gibt Ihnen Herr Bodammer (Abteilungsleitung Druckweiterverarbeitung Tel. +49 7531 999 1655) Auskunft.</p> <p>Bei Speditionsverspätungen / Problemen mit den regulären Annahmezeiten stehen Ihnen die Mitarbeiter unsere Pforte rund um die Uhr unter Tel +49 7531 999 1610 zur Verfügung.</p>